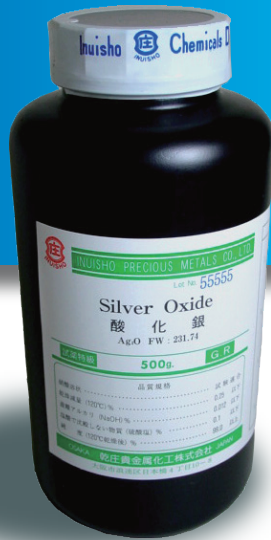


乾庄の工業用試薬群は、未来産業を基盤で支えます。



酸化銀（特級）

SILVER OXIDE

Ag₂O
FW: 231.74

酸化銀（特級）

項目	規格値
純度	99.0%以上
塩酸で沈殿しない物質 (硫酸塩)	0.1%以下
硝酸溶状	試験適合
乾燥減量(120℃)	0.25%以下
遊離アルカリ (NaOH)	0.012%以下

取扱い上の注意

- 有害性があるので飲み込まないでください。
- 万一飲み込んだ場合は、多量の水を飲むなどして吐き出した後、医師の手当を受けてください。
- 皮膚、目、呼吸器を刺激し、炎症を起こす恐れがあります。
皮膚に付いたり目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い流した後、医師の手当を受けてください。
- 取扱い中は、保護マスク、保護メガネ、保護手袋等の保護具を着用してください。
- 排気設備のある所で使用してください。

保管上の注意

光をささぎって保存してください。

■ 製品

製品包装形態：ポリエチレン製容器

製品包装単位：500g / 5kg

■ 主な用途

電子工業部品の原料、電池原料、酸化剤、抗菌剤、触媒、分析用試薬

■ 性状

外 観 . . . 黒褐色の粉末。

沸 点 . . . 960℃前後で銀は溶解する。

融 点 . . . 300℃で銀に分解。

比 重 . . . 7.22(20℃)

溶解度 . . . 水に極めて溶けにくく、硝酸にはよく溶ける。

反応性 . . . 大気中の二酸化炭素により表面が黄褐色化する。

アンモニアと反応し、爆発性の窒化銀を生成する。

■ 品質

独自の規格を定め、試薬としても、高純度硝酸銀の製造用としての使用にも十分満足いただける安定した品質を保持しています。

■ 危険性

加熱すると酸素を発生し、またアンモニアと反応すると雷銀となり爆発の危険性がある。

■ 該当法規

既存化学物質:1-9

国連番号: 1479

CAS NO.:20667-12-3

ISO9001:2008認証取得・KESステップ2認証取得 (本社・松原工場)



乾庄貴金属化工株式会社
INUISHO PRECIOUS METALS CO.,LTD.

本 社 : 〒556-0005 大阪市浪速区日本橋4丁目10-8

TEL: 06 6643 1234 / FAX: 06 6643 4598

松原工場 : 〒580-0021 大阪府松原市高見の里3丁目13-8

ホームページ : <http://www.prcimtl.co.jp> E-mail: info@prcimtl.co.jp