

乾庄の工業用試薬群は、未来産業を基盤で支えます。



酸化銀（1級）

SILVER OXIDE

Ag₂O
FW : 231.74

酸化銀（1級）

項目	規格値
純度	98.0%以上
塩酸で沈殿しない物質 (硫酸塩)	0.2%以下
硝酸溶状	試験適合
乾燥減量(120℃)	0.5%以下
遊離アルカリ (NaOH)	0.02%以下

取扱い上の注意

- 有害性があるので飲み込まないでください。
- 万一飲み込んだ場合は、多量の水を飲むなどして吐き出した後、医師の手当を受けてください。
- 皮膚、目、呼吸器を刺激し、炎症を起こす恐れがあります。
皮膚に付いたり目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い流した後、医師の手当を受けてください。
- 取扱い中は、保護マスク、保護メガネ、保護手袋等の保護具を着用してください。
- 排気設備のある所で使用してください。

保管上の注意

光をさげぎって保存してください。

■ 製品

製品包装形態：ポリエチレン製容器

製品包装単位：500g / 5kg

■ 主な用途

電子工業部品の原料、電池原料、酸化剤、抗菌剤、
触媒、分析用試薬

■ 性状

外 観 ... 黒褐色の粉末。
沸 点 ... 960℃前後で銀は溶解する。
融 点 ... 300℃で銀に分解。
比 重 ... 7.22(20℃)
溶解度 ... 水に極めて溶けにくく、硝酸にはよく溶ける。
反応性 ... 大気中の二酸化炭素により表面が黄褐色化する。
アンモニアと反応し、爆発性の窒化銀を生成する。

■ 品質

独自の規格を定め、試薬としても、高純度硝酸銀の
製造用としての使用にも十分満足いただける安定し
た品質を保持しています。

■ 危険性

加熱すると酸素を発生し、またアンモニアと反応
すると雷銀となり爆発の危険性がある。

■ 該当法規

既存化学物質：1-9

国連番号：1479

CAS NO.: 20667-12-3

ISO9001:2008認証取得・KESステップ2認証取得 (本社・松原工場)



乾庄貴金属化工株式会社
INUISHO PRECIOUS METALS CO.,LTD.

本 社：〒556-0005 大阪市浪速区日本橋4丁目10-8

TEL: 06 6643 1234 / FAX: 06 6643 4598

松原工場：〒580-0021 大阪府松原市高見の里3丁目13-8

ホームページ：http://www.prcimtl.co.jp E-mail: info@prcimtl.co.jp