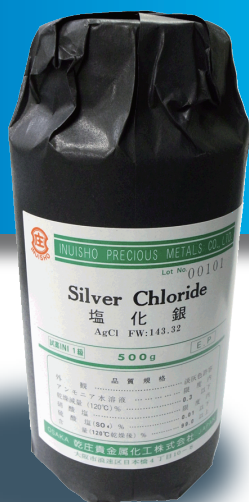


乾庄の工業用試薬群は、未来産業を基盤で支えます。



## 塩化銀（1級）

SILVER CHLORIDE

AgCl  
FW : 143.32

### 塩化銀（1級）

項目	規格値
純度	99.0%以上
硝酸塩	試験適合
硫酸塩 (SO <sub>4</sub> )	0.01%以下
乾燥減量 (120°C)	0.3%以下
アンモニア水溶状	試験適合

#### 取扱い上の注意

- 1.硝酸、塩酸、硫酸等の酸類との接触により、激しく反応し有害な炭酸ガスを発生するので注意してください。
- 2.皮膚および目に付着、また吸入しない様に注意し、適切な換気を行ってください。
- 3.皮膚、目、呼吸器を刺激し、炎症を起こす恐れがあります。皮膚に付いたり目に入った場合は、速やかに水、石鹼等で洗い流し、医師の手当を受けてください。
- 4.取扱い中は、保護マスク、保護メガネ、保護手袋等の保護具を着用してください。
- 5.局所排気、全体換気をしてください。

#### 保管上の注意

直射日光を避けて、容器を密閉して施錠できる冷暗所に保管してください。

#### ■ 製品

製品包装形態：ポリエチレン製容器  
製品包装単位：500g

#### ■ 主な用途

写真感光材  
電子部品材料

#### ■ 性状

外 観 . . . 白色無定形の粉末又は粗塊  
沸 点 . . . 1,550°C  
融 点 . . . 455°C  
比 重 . . . 5.56 (20°C)  
溶解度 . . . 水に不溶、アンモニア水、シアン化カリウムに溶ける。  
その他 . . . 光により表面が白色から徐々に黒色化する。  
また熱により凝縮し、450°C前後で熔融する。  
強熱すると有害な塩素ガスを発生し、このとき徐々に金属銀に変わる。

#### ■ 品質

独自の規格を定め、試薬としても使用に十分満足いただける安定した品質を保持しています。

#### ■ 危険性

塩化銀自体はなし。

#### ■ 該当法規

官報公示整理番号(化審法)：(1)-4  
CAS NO.: 7783-90-6

ISO9001:2008認証取得・KESステップ2認証取得 (本社・松原工場)



乾庄貴金属化工株式会社  
INUI SHO PRECIOUS METALS CO.,LTD.

本 社：〒556-0005 大阪市浪速区日本橋4丁目10-8  
TEL: 06 6643 1234 / FAX: 06 6643 4598

松原工場：〒580-0021 大阪府松原市高見の里3丁目13-8

ホームページ：http://www.prcimtl.co.jp E-mail: info@prcimtl.co.jp